

SPL.01

Macchina spiana lamiera a controllo elettronico
Electronic Machine to smooth the sheet metal on the last



Via dell'Artigianato, 23 - PORTO SANT'ELPIDIO
Tel. 0734 909778 - e-mail:atlantis.srl@tiscali.it

Macchina spiana lamiere a controllo elettronico.

Electronic Machine to smooth the sheet metal on the last

MOD. SPL.01

Macchina spiana lamiere a controllo elettronico.

Principio di funzionamento: la macchina esegue una rullatura iniziale per adattare la lamiera alla forma e ribadire i chiodi quindi esegue un giro perimetrale di bordo per la smussatura dello spigolo.

Nel mentre la macchina rulla la forma sinistra, l'operatore può scaricare e caricare la destra dando così continuità alla lavorazione.

La macchina dispone di programmi preimpostati per la realizzazione della spianatura di tutte le attuali lamiere in commercio.

I programmi, un destro ed un sinistro autonomi, sono facilmente modificabili dall'operatore tramite terminale touch screen, qualora la geometria della lamiera fosse personalizzata.

Nel cambio di numero calzata è sufficiente eseguire la taratura del nuovo zero macchina (circa 20 secondi) utilizzando un raggio laser di riferimento.

Le morse, una destra ed una sinistra, sono montate su pattini a ricircolo di sfere ed il loro movimento è motorizzato quindi facile, agevole e veloce da eseguire.

Un'altra caratteristica della macchina è l'assoluta silenziosità durante le fasi di lavorazione.

Electronic Machine to smooth the sheet metal on the last

How the machine works: the machine runs an initial rolling to fit the sheet metal to the last and to rivet the nails, than it goes around the external edge to round off the corner. While the machine is rolling the left last in the first station, the operator can download and load the right last in the second station, so the machine never stops working.

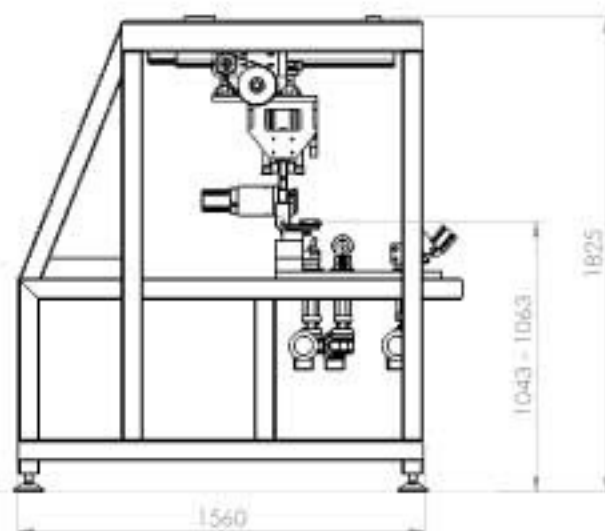
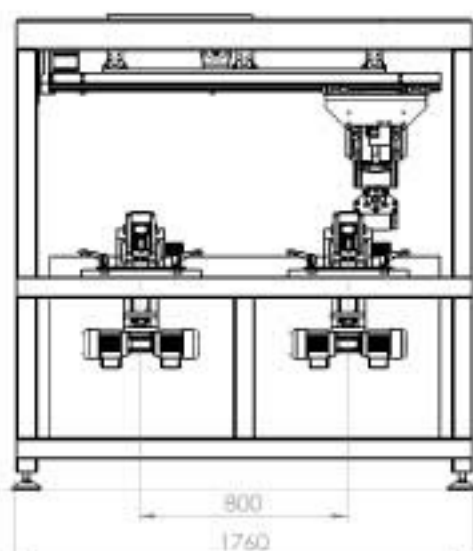
The machine has set programs to make the sheet metal smoothing of all shapes available in the market.

The software programs, which are independent right and left, can be easily adjusted by the operator by a touch screen panel, if the shape of the sheet metal is customized.

When it is necessary to change the number of the last, it is enough to set the machine to the new zero position (about 20 seconds) using the reference laser ray without changing the program which refers to the shape of the sheet metal.

The vices, one right and one left, are installed on rolling slides and their movement is motorized therefore easy, simple and fast to do.

The machine does not make any noise while working, since it is only electric motorized.



Atlantis srl

Via dell'Artigianato, 23 - 63821 PORTO SANT'ELPIDIO
Tel. e fax (+39) 0734 909778 - e-mail: atlantis.srl@tiscali.it